

电器控制说明：

采用高档 304 不锈钢面板，配置彩色触摸显示屏，更多的机器功能调整与未来自动化功能扩展。内置故障检测功能。

装配法国“施耐德”按钮组合，主令系统采用可编程日本“三菱”高性能 PLC、欧姆龙开关电源、日本“和泉”继电器模组、法国“施耐德”接触器组与台湾“天德”接线子排等高标准电器配置单元，确保机器的超稳定性能的电器控制系统。从而保证机器的稳定工作与长期的安全保障。

主缸与底缸位移行程开关全部采用 304 不锈钢壳体的“奥通米克”高性能接近开关，稳定、高响应的电控性能是保证机器精准位移控制的源头。

安全控制：

1、液压系统设有过载保护装置，当油压超过设定值（可调）时自动溢流排油。以保证系统压力不会超过系统承受能力。

2、滑块可在任意位置静止。本系统又名液压支撑保险系统。其支撑力可随模具大小进行合理设定调节。

“力鑫液压”每一台机器都深知机器操作安全的意义，标准配置了红外保护与双手启动、紧急回程按钮的功能。细节透露对人的关爱。

液压系统说明：

联合国际液压品牌意大利“ATOS”开发的双压力二通插装集成液压系统。该系统的开发与应用完全整合了国际品牌意大利“ATOS”阀控液压技术，在节点流量控制与响应方面做到了极致的标准。有了这

核心液压系统，配合“奥通米克”接近开关位移信号、“ATOS”压力继电器压力信号、“三菱”PLC、“和泉”继电器电控模组构成了个完整液压机控制单元。采用双组大容量充液阀设计，让设备更加稳定的快速运行。

三梁板结构及材料说明：

上梁板：采用整件钢板结构。

中梁板：采用整件钢板结构，内置一体加长导向套结构，得到更高的导向精准。

下梁板：采用整件钢板结构。

四立柱结构及材料说明：

立柱采用 40r 铬圆钢，工艺：调质、中频热处理、精磨、电镀、抛光。中频深层硬度 3mm，电镀硬铬表面硬度在 50° 的工艺。保证了立柱的内在强度与高抗磨性能，配合加长的一体导向套结构，大大提高导向性能，让机器的上下运行得以保证精度，提高抗偏向能力。标配一体手动集中加润滑油结构。

主油缸结构及材料说明：

主油缸：采用 45#锻打一体盲孔整体精密加工。

活塞：冷激淋一体成型，表面渗碳热处理新工艺，具有 2cm 深层硬度在 48°，表面**电镀硬铬**的特殊工艺。

底缸结构说明：

采用四柱导向结构，让顶料更加稳定与精准、长寿命。

有效杜绝模具垃圾伤及活塞杆。

机器底座说明：

采用优质钢板经切割后，进行“亚”型上下衬板，前后、左右“三角”结构，底板衬筋的防震焊接处理，保持机架的稳如泰山的同时保证一

流的防震处理，无需地基及地脚螺栓处理。

密封结构及品质说明：

主缸活塞增压腔结构四层进口密封，采用“UPI”+格莱圈+双层导向密封结构，特高压密封夹中压抗高温密封结构。

活塞回程腔结构密封，采用“UPI”+“斯特封”圈，动态高压密封夹静态中压抗高温密封结构，上下各一道进口高压导向带和防尘圈，外置缸盖静态二道进口“O”圈。已保证缸盖部分的不漏油。格莱圈、斯特封、导向带等密封圈品牌选择是英国 HALLITE（赫来特）。

稳定的液压系统运作，设计了功能性的油箱，具备以下主要功能：

1、高低温液压油独立分区：有效保持工作油的油温稳定。

2、油泵独立吸油区域：有效杜绝液压油的冲击带来的气泡，给油泵的损伤。

3、全时独立油冷却，带过滤报警：全循环大流量的离心泵满足热油高效冷却，冷却后液压油精密过滤，回到独立油泵油箱区域

油泵采用江苏启东“精工”牌重型 YCY 自动油泵，该泵具有高压输出、重载能力强、起压快、泄压小、寿命长的特点。

可以选配更加高端华德 A7V 高性能斜轴高压泵。